

**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI - ART.14 DEL D.LGS. N.33/2013 e S.M.I.**

Il sottoscritto,

<b>Cognome</b> (le donne coniugate devono indicare il cognome da nubile)	<b>Nome</b>	<b>sex</b>	
<b>VISCUSI</b>	<b>PIETRO</b>	<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> F

<b>Data di nascita (gg/mm/aa)</b>			<b>Comune di nascita</b>	<b>Prov. (sigla)</b>
31	07	1970	NAPOLI	NA

<b>Nella sua qualità di:</b>	<b>Società/Ente</b>	<b>Sede legale</b>
<b>SEGRETARIO GENERALE</b>	<b>CAMERA DI COMMERCIO FROSINONE LATINA</b>	<b>LATINA</b>

**DICHIARA**  
**di possedere quanto segue**

II				
Beni immobili (terreni e fabbricati)				
	Natura del diritto <sup>1)</sup>	Tipologia <sup>2)</sup>	Quota di titolarità %	Italia/Estero
1	PROPRIETA' (comunione dei beni)	FABBRICATO	50%	ITALIA
2	PROPRIETA' (comunione dei beni)	FABBRICATO	50%	ITALIA
3	NUDA COMPROPRIETA' (comunione dei beni)	FABBRICATO	25%	ITALIA
4	PROPRIETA'	TERRENO	100%	ITALIA
5	COMPROPRIETA' (comunione dei beni)	TERRENO	25%	ITALIA
6	NUDA COMPROPRIETA'	FABBRICATO	50%	ITALIA
7	NUDA COMPROPRIETA'	FABBRICATO	50%	ITALIA
8	COMPROPRIETA'	FABBRICATO	50%	ITALIA
9	COMPROPRIETA'	FABBRICATO	50%	ITALIA
10	PROPRIETA'	TERRENO	100%	ITALIA
11	NUDA COMPROPRIETA'	TERRENO	50%	ITALIA
12	NUDA COMPROPRIETA'	TERRENO	50%	ITALIA
13	NUDA COMPROPRIETA'	TERRENO	50%	ITALIA
14	NUDA COMPROPRIETA'	TERRENO	50%	ITALIA
15	NUDA COMPROPRIETA'	TERRENO	50%	ITALIA

<sup>1</sup> Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione.

<sup>2</sup> Indicare se fabbricato o terreno.

<b>III</b>				
<b>Beni mobili iscritti in pubblici registri</b>				
	<b>Autovetture</b>	<b>Cv fiscali</b>	<b>Anno immatricolazione</b>	<b>Note</b>
1	BMW X3	KW 135	2011	
2	CITROEN AZ	KW 12	1985	
	<b>Motocicli</b>	<b>Cv fiscali</b>	<b>Anno immatricolazione</b>	<b>Note</b>
1	YAMAHA YP 250	KW 15	1997	
2	PIAGGIO MEDLEY	KW 9	2016	
	<b>Aeromobili</b>	<b>Cv fiscali</b>	<b>Anno immatricolazione</b>	<b>Note</b>
1				
	<b>Imbarcazioni da diporto</b>	<b>Cv fiscali</b>	<b>Anno immatricolazione</b>	<b>Note</b>
1				

<b>IV</b>				
<b>Azioni e quote di partecipazione in società</b>				
	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)</b>	<b>n. di azioni</b>	<b>n. di quote</b>
1				
2				
3				

<b>V</b>		
<b>Esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società</b>		
	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Natura dell'incarico</b>
1		
2		
3		

<b>VI</b>		
<b>Titolari di imprese</b>		
	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Qualifica</b>
1		
2		
3		

*Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.*

*La presente dichiarazione è resa ai sensi delle art 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.*

*Dichiara, altresì, di avere acquisito tutte le informazioni fornite ai sensi dell'art.13 del Reg. UE 2016/679 con apposita informativa adottata per i dipendenti camerati dalla Camera di Commercio Frosinone Latina, nella qualità di Titolare del trattamento, e, pertanto, autorizza la Camera di Commercio Frosinone Latina al trattamento dei propri dati personali contenuti nella presente dichiarazione, per le finalità di cui al D.Lgs. n.33/2013, secondo le modalità ed entro i limiti di cui alla predetta informativa.*

19 aprile 2024

**PIETRO VISCUSI**

Firma digitale apposta ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 7 marzo 2005  
n.82 "Codice dell'amministrazione digitale" e s.m.i.